

COMUNE DI CAVALESE

PROVINCIA DI TRENTO

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE N. 92

OGGETTO: CONCESSIONE DI CONTRIBUTO ALLA SCUDERIA TRENTINA STORICA DI TRENTO PER L'ORGANIZZAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE DENOMINATA "MONTAGNE D'ARGENTO".

L'anno **duemiladiciannove**, addì **tredici** del mese di **Agosto**, alle ore **16:00**, in seguito di regolare convocazione, si è riunita nella sala delle adunanze, la Giunta Comunale nelle persone dei signori:

		Assenti
SILVANO WELPONER	Sindaco	
SILVANO SEBER	Assessore - Vicesindaco	X
GIUSEPPINA VANZO	Assessore - Capofrazione	
PAOLO GILMOZZI	Assessore	
ORNELLA VANZO	Assessore	
MANSUETO VANZO	Assessore	

Assiste il Segretario Comunale DOTT. MAURO GIRARDI

Il Sindaco, constatato il legale numero degli intervenuti, dichiara aperta la discussione per la trattazione dell'oggetto sopra specificato .

OGGETTO: CONCESSIONE DI CONTRIBUTO ALLA SCUDERIA TRENTINA STORICA DI TRENTO PER L'ORGANIZZAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE DENOMINATA "MONTAGNE D'ARGENTO".

Deliberazione nr. 92

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che nel bilancio di previsione 2019 sono stanziati fondi per il patrocinio delle manifestazioni programmate dall'Assessorato al Turismo.

Visto che la Scuderia Trentina Storica di Trento, con nota agli atti n. 4588/Prot., dd. 02/04/2019, ha richiesto un contributo straordinario per l'organizzazione della manifestazione denominata "Montagne d'Argento", gare di regolarità per auto d'epoca previste nel calendario dell'Automotoclub Storico Italiano, che avrà svolgimento a Cavalese nei giorni 14 e 15 settembre 2019, organizzata in collaborazione con il Comune, illustrandone il programma relativo.

Considerato il significato turistico dell'iniziativa, che contribuisce a sviluppare l'immagine e promuovere il territorio di Cavalese, quale importante e rinomata stazione di soggiorno e turismo.

Visto il bilancio preventivo della manifestazione, contenente i prospetti delle spese e delle entrate, presentato dall'associazione, a corredo della propria domanda contributiva.

Evidenziato che attraverso il proprio sostegno finanziario, l'Amministrazione intende favorire la promozione del turismo in sede locale, in armonia con le proprie funzioni, come indicate nell'art. 2 comma 1 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino - Alto Adige, approvato con L.R. 3 maggio 2018, n. 2.

Quantificata in € 1.500,00 la misura del sostegno stesso, contenuta nell'entità del fabbisogno esposto nella domanda, tenuto conto anche delle altre entrate di cui dispone l'associazione per finanziare l'evento suddetto.

Visto il Regolamento comunale per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad enti pubblici, associazioni e soggetti privati e precisamente l'art. 14 relativo all'erogazione di contributi per manifestazioni, iniziative, progetti di interesse diretto o pertinenti alla comunità locale, alle associazioni.

Viste le disposizioni del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino - Alto Adige, approvato con L.R. 03.05.2018 n. 2.

Acquisiti preventivamente, sulla proposta di deliberazione, i pareri favorevoli previsti dalle disposizioni dell'art. 185 del Codice medesimo, che vengono allegati al presente provvedimento (parere di regolarità tecnica e parere di regolarità contabile).

Visto lo Statuto comunale e di esso, in particolare, l'art. 42, comma 1, lett. f).

Con voti favorevoli unanimi, espressi nelle forme di legge,

DELIBERA

- di patrocinare e sostenere economicamente le spese inerenti la manifestazione denominata "Montagne d'Argento", organizzata dalla Scuderia Trentina Storica di Trento, in collaborazione con il Comune, nei giorni 14 e 15 settembre 2019, come meglio specificato in premessa;
- 2. di concedere pertanto alla Scuderia stessa un contributo di € 1.500,00, a sostegno delle spese della manifestazione medesima;

- 3. di dare atto che l'erogazione del contributo per l'iniziativa avviene per il solo perseguimento dei fini istituzionali dell'associazione e sarà disposta secondo le modalità previste dall'art. 14, comma 2 del Regolamento comunale per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad enti pubblici, associazioni e soggetti privati, ovvero:
 - per il 50% entro 10 giorni dalla conclusione della manifestazione;
 - per il 50% entro 60 giorni dalla presentazione al Comune di un dettagliato rendiconto;
- 4. di imputare la spesa suddetta a carico del cap. 1860 cod. 06.01 1.04 del bilancio per l'esercizio finanziario 2019, che presenta adeguata ed opportuna disponibilità.

Ai sensi dell'art. 4, comma 4 della L.P. 30.11.1992, n. 23, avverso il presente provvedimento è possibile presentare:

- opposizione alla Giunta comunale, durante il periodo di pubblicazione, ai sensi dell'art. 183 comma 5 del Codice degli enti locali approvato con Legge Regionale n. 2/2018;
- ricorso giurisdizionale avanti al T.R.G.A. di Trento entro 60 giorni, ai sensi degli articoli 13 e 29 del D.Lgs. 02.07.2010, n. 104 o, in alternativa, ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni, ai sensi dell'art. 8 del D.P.R. 24 novembre 1971, n. 1199.

Gli atti delle procedure di affidamento relativi a pubblici lavori, servizi o forniture, ivi comprese le procedure di affidamento di incarichi di progettazione e di attività tecnico-amministrative ad esse connesse, sono impugnabili unicamente mediante ricorso al T.R.G.A. di Trento entro 30 giorni, ai sensi degli articoli 119 e 120 del D.L.gs. 02.07.2010, n. 104.

Verbale letto, approvato e sottoscritto come segue :	
IL SINDACO F.to DOTT. SILVANO WELPONER	IL SEGRETARIO COMUNALE F.to DOTT. MAURO GIRARDI
Il sottoscritto Segretario Comunale certifica che copia de telematico dal 14/08/2019 per 10 giorni consecutivi, ai sensi Regione Autonoma Trentino - Alto Adige, approvato con L.R.	dell'art. 183, comma 1, del Codice degli Enti Locali della
Addì, 14/08/2019	IL SEGRETARIO COMUNALE F.to DOTT. MAURO GIRARDI
Deliberazione comunicata ai capigruppo consiliari, contestual	Imente alla pubblicazione, ai sensi dell'art, 183, comma 2.
del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentin	
Addì, 14/08/2019	IL SEGRETARIO COMUNALE F.to DOTT. MAURO GIRARDI

IL SEGRETARIO COMUNALE DOTT. MAURO GIRARDI

Copia conforme in carta libera per uso amministrativo.

Addì, 14/08/2019