

DICHIARAZIONE SU CARICHE ED INCARICHI PRESSO ENTI PUBBLICI E SOCIETA' O ENTI PRIVATI.
--

Spett.le
 COMUNE DI CAVALESE
 Via S. Sebastiano n. 7
 38033 CAVALESE
 (trasmettere a INFO@COMUNECAVALESE.IT)

Il/La ~~_____~~ sottoscritto/a RAFFAELE VANZO in _____ qualità di consigliere comunale del Comune di Cavalese, per i fini di cui all'art. 14 del D. Lgs. 33/2013 (obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico)

Consapevole

- delle sanzioni previste dall'art. 76 del D.P.R. n.445/2000 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci nonché delle conseguenze di cui all'art. 75, comma 1, del medesimo D.P.R.

Dichiara

sotto la propria personale responsabilità:

di **non essere** titolare di altra carica presso enti pubblici e privati.

di **essere** titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati, con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Tipologia incarico/ruolo	Ente/Amministrazione nel quale è stato svolto l'incarico	Compenso corrisposto anno 2025
componente consiglio direttivo	CRI Comitato Val di Fassa e Fiemme	////////////////////
////////////////////	////////////////////	////////////////////
////////////////////	////////////////////	////////////////////

di **non essere titolare** di alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica;

di **essere titolare** dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e con i relativi compensi:

Tipologia incarico/ruolo	Ente/Amministrazione nel quale è stato svolto l'incarico	Compenso corrisposto anno 2025
P.A.T.: presidente commissione esame "Operatore delle costruzioni edili" e "Pittore edile"	ENAIP Villazzano - giugno 2025	€ 771,77
////////////////	////////////////	////////////////
////////////////	////////////////	////////////////

di impegnarsi a comunicare tempestivamente eventuali modifiche /o integrazioni alla presente dichiarazione (es. nuove cariche o incarichi)

di essere a conoscenza che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito internet del Comune di Cavalese, nella sezione amministrazione trasparente ai sensi dell'art. 14 del D. Lgs. 33 di data 14 marzo 2013.

Trattamento dati personali

Il/ la sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'art.13 del Decreto legislativo 30 giugno 2003 circa il trattamento dei dati raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati anche con strumenti informatici esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Cavalese, 23/03/2026

Il Dichiarante
